

SEPARATOR WIBRACYJNY – SEGREGATOR typ **PG 182**



PRZEZNACZENIE

Separator wibracyjny typu **PG 182** to specjalny transporter z wibrującym sitem – siatką, przeznaczony do transportu – segregacji i kontroli wyrobu, z jednoczesnym skutecznym oddzielaniem nadwyżki wody i soku jak też i małych kawałków wyrobu.



KONSTRUKCJA I SPOSÓB PRACY

Separator wibracyjny typu **PG 182** składa się z dwóch głównych części, konstrukcji z częścią roboczą i napędowych silników wibracyjnych.

Część robocza – stół wibracyjny i kontrolny, na który składa się sito z podłużnych specjalnie zaprojektowanych kształtowników, zamontowany jest na masywnym „korycie” o niskich bokach.

Usztywnienie sita wykonane jest przy pomocy elementów łączących typu „fast-lock”, tak że możliwy jest bardzo szybki montaż i demontaż.

Na konstrukcję nośną opiera się poprzez sprężyny śrubowe, znajdujące się z dwóch bocznych stron, tam gdzie znajdują się regulowane nogi.

Separator wibracyjny typu **PG 182** jest bardzo łatwy do czyszczenia i konserwacji i spełnia najostrożniejsze wymagania higieniczne.

Poprzez wibracje, których natężenie można w szerokich granicach regulować w czasie pracy maszyny, transportowany wyrób rozmieszczany jest równomiernie na całej powierzchni sita wibracyjnego, a w ten sposób kontrola transportowanego wyrobu jest całkowita, odpadają też ewentualnie drobne kawałki wyrobu a nadwyżka wody zostaje odprowadzona.

Silniki wibracyjne dostarczane są standardowo w wersji zabezpieczonej przed wodą i kurzem, a zamontowane są pod konstrukcją robocza maszyny.

Separator wibracyjny typu **PG 182** może być dostarczony w różnych rozmiarach, w zależności od potrzeb i zamiarów użytkownika.



