

ALLGEMEINES ÜBER DIE PRODUKTION

Volle Kontrolle der Anlagen in der Produktionshalle, vor der Lieferung

Die Überprüfung der Anlagen wird ständig vor der Lieferung durch das **PIGO** - Fachpersonal durchgeführt. Umfaßt die volle Überprüfung sämtlicher Anlagen- und Maschinenbauteile aus der **PIGO** - Produktpalette sowie deren Funktionalität. Das zuständige Kunden-Fachpersonal wird zu **PIGO** eingeladen, um bei der Endüberprüfung der Anlagen mitzuwirken.

Elektrische und elektropneumatische Bauteile

Die gesamten elektrischen Bauteile sind in einer Ausführung bis IP 65/67 und zusammen mit den Verbindungskabeln sind sie für die Benützung auf der nötigen Temperatur gut geeignet.

Aufsicht der Montagearbeiten, Inbetriebnahme, Probetrieb und Training

PIGO wird ein Team von Ingenieuren und Technikern zur Verfügung stellen um bei der Montage der Anlagen, Elektroinstallationen und gegebenenfalls einer zusätzlichen Ausrüstung die Aufsicht durchzuführen.

Die Reise- und Unterkunftskosten übernimmt der Kunde.

Nach der Montagebeendigung, bleibt das **PIGO** - Personal am Montageort während der Inbetriebnahme, Betriebtests und Training des Kundenpersonals, vorausgesetzt dass der Kunde alle Vertragsverpflichtungen erfüllt.

Während der Montage, Inbetriebnahme und Training, sollte das zuständige Personal des Kunden bei diesem Ablauf zur Verfügung stehen.

Empfohlene Ersatzteile

30 Tage nach dem Inkrafttreten des Vertrags, **PIGO** wird dem Kunden eine detaillierte Ersatzteilliste zustellen.



Liste der wichtigsten Zulieferer der Bauteile und Baustoffe

Bauteil	Hersteller
Alle Antriebe – Getriebereduktoren:	BONFIGLIOLI
Rüttelmotoren:	ITALVIBRAS
Transportband aus rostfreiem Stahlgeflecht:	Fond Metall Conveyors or TWENTE
Lager / Gehäuse (alles rostfrei):	SKF or MRC or KOYO
Düsen:	YET SYSTEM
Verdampfer:	GOEDHART (the best coils in INOX)
Elektromotor:	MARELLI – special execution for -40 °C temperature and tropical Conditions
Speziell konstruierte Ventilatorenturbinen:	PIGO (execution in INOX)
Rostfreier Stahl:	THYSSEN or AVESTA
PLC	FESTO or SIEMENS or ALLEN BRADLEY or FATEK
Touch Screen panel	FESTO or SIEMENS or ALLEN BRADLEY or FATEK
VLT – Frequenzregler:	DANFOSS
Schalter:	SCHRACK or MELLER or SIEMENS
Grenzschalter:	SCHRACK or BURQUET or SIEMENS or ALLEN BRADLEY
Alarmschalter:	ALLEN BRADLEY
Kontaktschalter:	SCHRACK or SIEMENS
Transformatoren:	DANFOSS
Elektromagnetische Ventile:	BUERKERT
Complete PIGO machines	all are " <u>MADE IN ITALY</u> "

